

## असाधारण EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii) PART II—Section 3—Sub-section (ii)

## प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

**सं**. 2407] No. 2407] नई दिल्ली, सोमवार, अक्तूबर 14, 2013/आश्विन 22, 1935 NEW DELHI, MONDAY, OCTOBER 14, 2013/ASVINA 22, 1935

## पर्यावरण और वन मंत्रालय

## अधिसूचना

नई दिल्ली, 14 अक्तूबर, 2013

का.आ. 3100 (अ).—परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन, हथालन और सीमापार परिचालन) नियम, 2008 जिन्हें का.आ. 2265(अ) तारीख 24 सितम्बर, 2008 द्वारा जारी किया गया था, में कितपय संशोधन करना का लिए निम्निलिखित नियमों का प्रारूप, जिसको कम्द्रीय सरकार, पर्यावरण संरक्षण अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 6, धारा 8 और धारा 25 द्वारा प्रदत्त शिक्तयों का प्रयोग करताहुए बनानाका प्रस्ताव करती है, पर्यावरण संरक्षण नियम, 1986 का नियम 5 का उपनियम (3) का अधीन अपक्षानुसार उन सभी व्यक्तियों की जानकारी का लिए प्रकाशित किया जाता है, जिनसाउनसाप्रभावित होनाकी संभावना है और यह सूचना दी जाती है कि उक्त अधिसूचना पर उस तारीख सा जिसको भारत का राजपत्र में यथा प्रकाशित इस अधिसूचना का प्रतियों को जनता का लिए उपलब्ध कराया जाता है, साठ दिन की अवधि की समाप्ति पर या उसका पश्चात् कम्द्रीय सरकार द्वारा विचार किया जाएगा;

प्रारूप अधिसूचना में अंतर्विष्ट प्रस्तावों पर कोई आक्षप्र या सुझाव दक्षणका इच्छुक कोई व्यक्ति इस प्रकार विनिर्दिष्ट अविध का भीतर लक्षबद्ध आक्षप्रों या सुझावों को डाक द्वारा सचिव, भारत सरकार, पर्यावरण और वन मंत्रालय, पर्यावरण भवन, सी.जी.ओ. काम्प्लक्ष्स, नई दिल्ली-110003 को अग्रिष्ठत कर सक्षणा या इलैक्ट्रॉनिकी रूप में chhanda c@hotmail.com, shruti.rai@nic.in को भक्ष सक्षणा ;

4396 GI/2013

## प्रारूप अधिसूचना

का.आ. ...... (अ).— कम्द्रीय सरकार, पर्यावरण संरक्षण अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 6, धारा 8 और धारा 25 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करत□हुए परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन, हथालन और सीमापार परिचालन) नियम, 2008 का और संशोधन करन□का लिए निम्नलिखित नियम बनाती है, अर्थात:-

- 1. (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन, हथालन और सीमापार परिचालन) नियम, 2013 है।
  - (2) य पाजपत्र में उनका अंतिम प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगा।
- 2. परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन, हथालन और सीमापार परिचालन) नियम, 2008 (जिस०इसमें इसका पश्चात् उक्त नियम कहा गया है) का नियम 1 का उपनियम (1) में परिसंकटमय शब्द का पश्चात् "और अन्य" शब्द अंतःस्थापित किए जाएंगा।
- 3. उक्त नियमों का नियम 3 का उपनियम (1) का खंड (दक) में, "भाग घ" शब्द और अक्षर का स्थान पर "भाग ख" शब्द और अक्षर रखाजाएंगा।
- 4. उक्त नियमों का नियम 3 का उपनियम (1) में खंड (यङ) का पश्चात् निम्नलिखित खंड अतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :-
  - "(यङक) "अपशिष्ट" सा ऐसी सामग्रियां अभिप्रप्ता हैं जो उत्पाद या उप उत्पाद नहीं हैं, जिनका सृजनकर्ता का लिए उत्पादन, रूपांतरण या उपभोग का प्रयोजनों का लिए कोई और उपयोग नहीं है और जिसका निपटान किया जाना है।

स्पष्टीकरणः इस खंड का प्रयोजनों का लिए:

- (i) अपशिष्ट में ऐसी सामग्रियां सम्मिलित हैं जिनका सृजन कच्ची सामग्रियों का उत्खनन का दौरान, कच्ची सामग्रियों का मध्यवर्तियों में और अंतिम उत्पादों में प्रसंस्करण, अंतिम उत्पादों का उपभोग, और अन्य मानव कार्यकलापों का माध्यम साहुआ है और प्रक्रिया का एक भाग का रूप में सृजन का स्थान पर अवशिष्टों, पुनचक्रित या पुनः उपयोग की गई सामग्रियों को शामिल नहीं किया गया है।
- (ii) उप उत्पाद स एेसी सामग्री अभिप्रवा है जिसका क्षाल या पृथकतः उत्पादन, उत्पादन प्रक्रिया द्वारा नहीं हुआ है किंतु प्रक्रिया का दौरान उसका उत्पादन होता है और उसका उसी रूप में उपयोग किया जाता है।
- 5. उक्त नियमों का नियम 3 का उपनियम (1) का खंड (1) में उपखंड (ii) और उपखंड (iii) का स्थान पर निम्नलिखित उपखंड रखाजाएंगा अर्थात् :-

"(ii) अनुसूची 2 का वर्ग क और वर्ग ख का अपशिष्ट संघटकों का लिए विनिर्दिष्ट सांद्र सीमाओं का बराबर या अधिक अपशिष्ट या अनुसूची 2 का वर्ग ग में विनिर्दिष्ट कोई एक लक्षण, और

- (iii) नियम 12, नियम 13 और नियम 14 का अनुसार ऐसा अपशिष्टों की बाबत आयात या निर्यात का लिए अनुसूची 3 का भाग क में विनिर्दिष्ट अपशिष्ट या भाग क में विनिर्दिष्ट अपशिष्टों सा भिन्न अपशिष्ट यदि वाउस अनुसूची का भाग ग में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों की कोई एक विशष्टता रखता हैं।"।
- 6. उक्त नियमों का नियम 8 में,-
  - (क) उपनियम (8) का स्थान पर निम्नलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात्:-
  - "(8) धातु स्क्रैप और कागज, कागज बोर्ड और कागज उत्पाद अपशिष्ट जैसा कि भाग ख का अधीन\*\* प्रवर्ग में अनुसूची 3 में सूचीबद्ध है का आयात की वांछा रखन। वाला प्रत्यक व्यापारी प्ररूप 16 में किसी राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रक समितियों को आवद्दन करा ।";
    - (ख) उपनियम (10) का स्थान पर निम्नलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात :-
  - "(10) अरजिस्ट्रीकृत व्यापारी स०संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समितियों को मात्राओं सिहत वास्तविक उपयोगकर्ताओं का ऐसी आयात विशिष्टियों का ब्यौरा वार्षिक आधार पर प्रस्तुत करना अपिक्षत है और ऐस० ब्यौरा प्रस्तुत करन में असफल रहन में रिजिस्ट्रकरण रद्द किए जान का दायी होगा:

परंतु यह कि किसी व्यापारी को प्रदान किया गया रजिस्ट्रीकरण तब तक रद्द नहीं किया जाएगा जब तक कि उसपसुनपजानपका युक्तियुक्त अवसर प्रदान नहीं कर दिया जाता है।"।
7. उक्त नियमों का नियम 13 का उपनियम (4) का स्थान पर निम्नलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात्:-

- "(4) अनुसूची 6 में विनिर्दिष्ट किसी अपशिष्ट का आयात अनुज्ञात नहीं किया जाएगा । अनुसूची 6 में विनिर्दिष्ट किसी अपशिष्ट का निर्यात निर्यातकर्ता और आयातकर्ता दश्रों की पूर्व सूचित सहमति स $\square$  अनुज्ञात किया जाएगा । " ।
- 8. उक्त नियमों का नियम 16 में,-
  - (क) उपनियम (1) का स्थान पर निम्नलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात् :-
- "(1) कोई व्यक्ति जो परिसंकटमय अपशिष्ट और अनुसूची 3 में विनिर्दिष्ट अन्य अवशिष्टों का सीमापार संचालन का लिए निर्यात या परिवहन का आशय रखता है पूर्व सूचित सहमति का साथ प्रस्तावित निर्यात जहां लागू हो का लिए कान्द्रीय सरकार को प्ररूप 7 और प्ररूप 8 में आवद्दन करा और साथ-साथ आवद्दन की एक प्रति तीस दिन की अविध का भीतर संबंधित राज्य नियंत्रण

बोर्ड को, पर्यावरण और वन मंत्रालय को उनकी टिप्पणियों और प्रक्षण, यदि कोई हों, का लिए भाजाणा ।";

- (ख) उपनियम (5) का परंतुक का स्थान पर निम्निलखित परंतुक रखा जाएगा, अर्थात्:"परंतु यह कि पत्तन या सीमा शुल्क प्राधिकारी धातु स्क्रैप, कागज अपशिष्ट और अनुसूची 3 का भाग ख में अंतर्विष्ट बम्लल संख्या बी 1010, बी1040, बी1050, बी1100, बी 1230 और बी3020 का अधीन आन□वाल□अन्य अपशिष्टों का निर्यात की दशा में यह सुनिश्चित करेंग□िक लदाई का साथ प्ररूप 9 में संचालन दस्तावाम और निरीक्षण अभिकर्ता द्वारा जारी, निर्यातकर्ता दाषा द्वारा प्रमाणित लदाई पूर्व निरीक्षण प्रमाण पत्र है या निरीक्षण और प्रमाणकर्ता अभिकरण विद्राष्टा व्यापार महानिद्राक द्वारा अनुमोदित हो ।";
- (ग) उपनियम (६क) का स्थान पर निम्निलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात् :"(६क) उपनियम(६) में अंतर्विष्ट कोई बात धातु स्क्रैप, कागज अपशिष्ट तथा अनुसूची 3 का भाग ख में यथा विनिर्देष्ट बम्लल संख्या बी 1010, बी1040, बी1050, बी1100, बी1230 और बी3020 का अधीन आनावालाअन्य अवशिष्टों को लागू नहीं होगी।";
  - (घ) उपनियम (४) का पश्चात् निम्नलिखित उपनियम अंतःस्थापित किए जाएंगा अर्थात् :-
- "(9) वैद्युत और इलझ्ट्रोनिक असम्मबिलयों, का पारषाण की निकासी, मरम्मत का बाद पुनः आयात या मरम्मत का बाद पुनः निर्यात सापूर्व सीमा-शुल्क प्राधिकारी सीमा-शुल्क अधिनियम, 1962 का उपबंधों का अनुसार स्थापित पहचान का सत्यापन करेंगातिक यह सुनिश्चित किया जा सका कि पुनः आयात की जा रही या पुनः निर्यात की जा रही असम्मबिलयां समान हैं।
- (10) इस्तमाल की गईं बहुकृत्यकारी और कॉपिंग मशीनों (एमएफडी) जो प्रत्यक्ष पुन: उपयोग का लिए आशयित हैं का पारषाण की निकासी करन□स□पूर्व सीमा-शुल्क प्राधिकारी निम्नलिखित का सत्यापन करेंग
- (i) एमएफडी का आयातकर्ताओं का पास ई-अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2011 का अनुसार वैध प्राधिकरण है।
- (ii) एमएफडी का आयात क्याल एउ और उसस🗆अधिक मुद्रण अधिकारों का लिए अनुज्ञात है ।
- (iii) एमएफडी पूर्ण रूप साकार्य कर रहाहैं और उनका न्यूनतम पांच वर्ष का अपशिष्ट जीवन है।
- (iv) एमएफडी किसी परिवहन नुकसानी स□मुक्त होंग□और उपयोग की जान□वाली दशा में होंग□।
- (v) आयातकर्ताओं न□ संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों /प्रदूषण नियंत्रण समितियों का पास वार्षिक विवरणियां फाइल कर दी गई हैं"।
- 9. उक्त नियमों की अनुसूची 2 का स्थान पर निम्नलिखित अनुसूची रखी जाएगी, अर्थात् :-

## अनुसूची 2 [ नियम 3(1)दर्ष्ये ]

## अपशिष्ट संघटकों की सांद्रण सीमाओं का साथ सूची

## वर्ग क: निक्षालित सांद्रण पर आधारित

सं.	संघटक	सांद्रण एमजी/1 में
ए 1	एंटीमोनी	0.6
ए 2	अर्सेनिक	5
ए 3	बप्रियम	100
ए 4	बप्रिलियम	5
ए 5	<b>क</b> डमियम	1
ए 6	क्रोमियम	5
ए 7	तांबा	150
ए 8	फ्लोराइड	150
ए 9	शीशा	5
ए 10	पारा	0.2
ए 11	सम्रामियम	1
ए 12	रजत	5
ए 13	जस्ता	500
ਦ 14	नाइट्रद्व एन का रूप में	1000
ए 15	साइनाइड	5
ਦ 16	अमोनिया	100
ए 17	<b>बैं</b> जीन	0.5
ए 18	कार्बन टक्राक्लोराइड	0.5
ए 19	क्लोरोबैंजीन	100

ए 20	क्लोरोफॉर्म	6
ए 21	1,4-डाइक्लोरोबैंजीन	7.5
ए 22	1,2-डाइक्लोरोईथम्र	0.5
ए 23	1,1 डाइक्लोरोएथिलीन	0.7
ए 24	मिथाइल एथिल कीटोन	200
ए 25	ट्रह्राक्लोरोएथिलीन	0.7
ए 26	ट्राइक्लोरोएथिलीन	0.5
ए 27	विनाइल क्लोराइड	0.2
ए 28	क्रिसोल (0-, एम-,पी-)	200
ए 29	2,4-डाइनाइट्रोटोल्यून	0.13
ਧ 30	हैक्साक्लोरोबैंजीन	0.13
ਧ 31	हैक्साक्लोरोबुटाडीन	0.5
ए 32	हैक्साक्लोरोईथम	3
ਧ 33	नाइट्रोबैंजीन	2
ए 34	फिनाइल	0.2
ਧ 35	पेंटाक्लोरोफिनाइल -	100
ਧ 36	पाइरिडीन	5
ए 37	2,4,5- ट्राइक्लोरोफिनाइल	400
ए 38	2,4,6- ट्राइक्लोरोफिनाइल	2
ਧ 39	नप्रथसम	5
ए 40	बैंजो (ए)पाइरम्र	0. 07
ए 41	एलड्रीन, डाइलड्रीन	0. 07
ਦ 41	एलड्रीन, डाइलड्रीन	0. 07

ਧ 42	क्लोरडाम	<b>0</b> .03
ए 43	डाइक्लोरोफिनाइल ट्राइक्लोरोइथम्र (डीडीटी)	3
	डाइक्लोरोडाइफिनाइल डाइक्लोरोइथ्रामीन	
	(डीडीई)	
	डाइक्लोरोडाइफिनाइल डाइक्लोरोइथम्न (डीडीडी)	
ए 44	2,4-डाइक्लोरोफ्झोक्सयासिटक एसिड (2,4-डी)	10
ए 45	एंड्रीन	<b>0</b> .02
ए 46	ह्मटाचलॉर	0.008
ए 47	लिन्डन	0.4
ए 48	मधोक्सीचलर	10
ਧ 49	टैक्साफ्रम	0.5
ਧ 50	2,4,5-टीपी(सिलवष्टस)	1
ਧ 51	मसाथिओन	19

वर्ग खः कुल सांद्रण पर आधारित (आर्द्र भार)

क्रम सं.	संघटक	एमजी/1 में सांद्रण
बी 1	मोलीबष्टमम	3500
बी 2	निक्स	2000
बी 3	बम्राडियम	2400
बी 4	सल्फीडप्स	20000
बी 5	थिलियम	50
बी 6	हाइड्राजिन(एस)	5000
बी 7	कोबाल्ट	8000
बी 8	सल्फर	50000
बी 9	एंथरसम्	50

बी 10	फ्रमथ्राम्	50
बी 11	कुल हाइड्रोकार्बन*	50000
बी 12	डाइओक्सीन(2,3,7,8- ट्राक्लोरोडाइबैंजोडाइओसीन)(टीसीडीडी)	<b>0.</b> 01टीईक्यू
बी 13	क्रप्रोन	21
बी 14	माइरप्टस	21

\*सम्राल व अपशिष्ट जिनका परिक्षण किया जाना है, संदूषित मृदा हैं जिनमें कोलतार और सम्रोसोट जैस जिन पोलिरोमिटक हाइड्रोकार्बन का मिश्रण या राज्य प्रदूषण बोई/राज्य प्रदूषण समितियों द्वारा लिखित में यथा अंतर्विष्ट अपशिष्ट हैं।

## वर्ग ग- लक्षण

पूर्वोक्त सांद्रण सीमाओं का अतिरिक्त अपशिष्ट को परिसंकटमय अपशिष्ट का रूप में वर्गीकृत किया जाना है यदि अपशिष्ट किसी परिसंकटमय संघटक की उपस्थिति का कारण निम्नलिखित में साकोई एक लक्षण प्रदर्शित करता है।

## वर्ग ग 1 : ज्वलनशीलता-

कोई अपशिष्ट ज्वलनशीलता या प्रज्वलित होन□ का लक्षण प्रदर्शित करता है यदि अपशिष्ट का किसी प्रतिनिधि नमून□में निम्नलिखित में स□कोई एक लक्षण है, अर्थात्:-

- (i) ज्वलनशील तरल या तरल का मिश्रण या तरल में (उदाहरण का लिए पेंट, वार्निश, रोगन आदि किंतु इसमें ऐस। पदार्थ या अपशिष्ट शामिल नहीं हैं जो उनकी खतरनाक विशष्टताओं का कारण अन्यथा वर्गीकृत हैं) घोल या निलम्बन में ठोस अंतर्विष्ट हैं जिनमें स 160° सेंटीग्रष्ट स 1 कम तापमान पर ज्वलनशील वाष्प निकलता है। इस फ्लैश बिन्दु को एएसटीएम डी 93-99 क्लोज कप विधि का अनुसार मापा जाएगा।
- (ii) यह तरल नहीं है और मानक तापमान और दाब का अधीन घर्षण, आर्द्रता का अवचूषण या स्वतः प्रवर्तित रसायनिक परिवर्तनों का माध्यम सा आग लगाना में सक्षम है और जब प्रज्जवित किया जाता है तब शीघ्रता स□और लगातार जलता है जिसस□परिसंकट कारित करता है।
- (iii) # यह ज्वलनशील संपीड़ित गैस है।
- (iv) # यह एक आक्सीकारक है । इस विशाष्ट्रीकरण का प्रयोजन का लिए कोई आक्सीकारक क्लोराह, पैरामैगनाह, अकार्बनिक पैराक्साइड या नाइट्राह जैसा पदार्थ है । जो कार्बनिक पदार्थ का जलना को प्राप्ति करनावा लिए तैयार रूप स□आक्सीजन उत्पन्न करता है ।

वर्ग ग 2 : संक्षारकता- कोई ठोस अपशिष्ट संक्षारकता की विशष्टता प्रदर्शित करता है यदि अपशिष्ट का प्रतिनिधि नमूनामें निम्नलिखित में साकोई एक लक्षण है, अर्थात्:-

- (i) यह जलीय है और इसका पीएच 2 स□कम या अधिक है या 12.5 स□अधिक या बराबर है ।
- (ii) यह तरल है और इस्पात (एसएई 1020) का प्रतिवर्ष 55 डिग्री सेंटीग्रष्ठ तापमान पर 6.35 या उससाअधिक दर पर क्षय करता है ।
- (iii) # यह जलीय नहीं है और जब इसको समान भार में जल का साथ मिश्रित किया जाता है तो यह ऐसा घोल उत्पन्न करता है जिसका पीएच 2 स□कम या अधिक या 12.5 स□अधिक या बराबर होता है ।
- (iv) # यह तरल नहीं है और जब इसको समान वजन में जल का साथ मिश्रित किया जाता है तो यह ऐसा घोल उत्पन्न करता है जो इस्पात (एसएई 1020) का प्रतिवर्ष 55 डिग्री सेंटीग्रष्ठ तापमान पर 6.35 या उससाअधिक दर पर क्षय करता है।

संक्षारता लक्षणों को स्थापित करन का लिए भारतीय मानक ब्यूरो 9040सी विधि को पीएच अवधारण का लिए और एनएसीई टीएम 01 69 1110ए विधि का इस्पात (एसएई 1020) का क्षय का लिए अंगीकार किया जाएगा ।

वर्ग ग 3 : प्रतिक्रिया या विस्फोटक- कोई ठोस अपशिष्ट प्रतिक्रिया का लक्षण उपदर्शित करता है यदि अपशिष्ट का प्रतिनिधि नमूनामें निम्नलिखित लक्षण हों, अर्थात्:-

- (i) य । साधारणतया अस्थिर है और प्रस्फोटित किए बिना इसमें गंभीर परिवर्तन होत । हैं ।
- (ii) यह जल का साथ गंभीर प्रतिक्रिया करता है और जल का साथ अनिवार्यतः विस्फोटक मिश्रण बनाता है ।
- (iii) # जब इसाजल का साथ मिश्रित किया जाता है याविषाक्त गैस, वाष्प या धुएं का ऐसी मात्रा में सूजन करता है जो मानव स्वास्थ्य या पर्यावरण को संकट उत्पन्न करता है।
- (iv) # यह साइनाइड या सल्फाइट धारण करन□वाला अपशिष्ट है जिसका जब 2 और 12.5 का बीच की पीएच स्थितियों में प्रकटन किया जाता है तो विषाक्त गैसें, वाष्प या धुंआ ऐसी मात्रा में उत्पन्न हो सकत□हैं जो मानव स्वास्थ्य या पर्यावरण को संकट उत्पन्न करन□में सक्षम हैं।
- (v) यह प्रस्फोटन या विस्फोटक प्रतिक्रिया करन□में सक्षम है यदि इस□शक्तिशाली प्रवर्तनकर्ता स्रोत का अध्याधीन किया जाए या परिरुद्ध स्थितियों का अधीन उष्मित किया जाए।
- (vi) # यह मानक तापमान और दाब पर प्रस्फोटन या विस्फोटक विसंघटन या प्रतिक्रिया करन में सक्षम है।
- (vii) यह वर्जित विस्फोटक है।

वर्ग ग4: विषाक्तता- कोई ठोस अपशिष्ट विषाक्तता का लक्षण प्रदर्शित करता है, यदि-

- (i) अपशिष्ट का वर्ग क और वर्ग ख (इस अनुसूची-2 का) में सूचीबद्ध संघटक उनमें अनुज्ञष्ट सीमाओं का बराबर या उनसाअधिक हैं ;
- (ii) यह अनुभव या किसी मानक निर्देश परीक्षण विधि स03पदर्शित किया गया है कि यह मानव स्वास्थ्य या पर्यावरण को परिसंकट उत्पन्न करता है क्योंकि इसकी जलतन्तुता, उत्परिवर्तिता, अंतःस्राव विध्नता, अत्यंत विषाक्तता, सतत् विषाक्तता, जैव संचयी गुणधर्म वातावरण में विद्यमान रहत0हैं ।

## टिप्पण:

- अपशिष्ट स□ निक्षालक विषाक्तता लक्षण प्रक्रिया (टीसीएलपी) की यूएस ईपीए 1311 विधि का अनुसार निष्कर्षित किया जाएगा ।
- 2. व्यष्टिक संघटक का सांद्रण का अवधारण कान्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा प्रकाशित परिसंकटमय अपिशष्ट का लक्षण निर्धारण मास्युअल का अनुसार किया जाएगा और विधि का उक्त मास्युअल में कवर न किए जान। की दशा में मापन का लिए समुचित निर्दिष्ट विधि को अंगीकार किया जाएगा।
- 3. अपशिष्ट में विषलष्ठण किए जान□वाल□परिसंकटमय अपशिष्ट उद्योग की प्रकृति और प्रक्रिया में उपयोग की जान□वाली सामग्रियों स□सुसंगत होंग□।
- 10 उक्त नियमों की अनुसूची 3 का भाग ख का स्थान पर निम्नलिखित भाग रखा जाएगा अर्थात् :-

## "भाग ख

# अन्य अपशिष्टों की सूची जो आयात और निर्यात का लिए पूर्व संसूचित सहमति की अपक्षा नहीं करताहैं (बक्षल अभिसमय\* का 9वां)

ब्रह्मल	अपशिष्ट का विवरण
सं.	
बी 1	धातु और धातु वाल0अपशिष्ट
बी	धात्विक-गैर विक्षप्री रूप में धात्विक और धात्विक मिश्रातु अपशिष्ट:
1010	- बहुमुल्य धातुएं (सोना, चांदी, प्लटिनम)**
	-लौह और इस्पात स्क्रैप**
	-विकास स्क्रैप∗∗
	-एल्युमिनियम स्क्रैप∗∗
	-जिंक स्क्रैप**

	-टिन <b>स्क्रैप</b> ∗∗
	-टंग्स्टन स्क्रैप**
	-मोलिवडम्रम स्क्रैप∗∗
	-टाइटालम स्क्रैप**
	-कोबाल्ट स्क्रैप**
	-बिस्मथ स्क्रैप∗∗
	-टाइटानियम स्क्रैप∗∗
	-जिरकोनियम स्क्रैप**
	-मेग्नीज स्क्रैप**
	-जर्मेनियम स्क्रैप∗∗
	-वस्रियम स्क्रैप∗∗
	-ह्युनियम स्क्रैप**
	-इंडियम स्क्रैप∗∗
	-निओबियम स्क्रैप∗∗
	-रिनियम स्क्रैप∗∗
	-गैलियम स्क्रैप∗∗
	-मैग्निशियम स्क्रैप**
	-कॉपर स्क्रैप∗∗
	-थोरियम स्क्रैप
	-दुर्लभ मृदा स्क्रैप
	-क्रोमियम स्क्रैप∗∗
बी	स्वच्छ असंदूषित धातु स्क्रैप जिसका अंतर्गत बहुल तैयार रूप में निम्नलिखित का मिश्रातु हैं (शीट,
1020	प्लप्त, बीन, छड़ें आदि <b>)</b>
	एंटीमनी स्क्रैप***
	कैडमियम स्क्रैप

	लैड स्क्रैप(जिसका अंतर्गत लैड अम्ल बैटरियां नहीं हैं)
	टासूरियम स्क्रैप***
बी	अपशिष्ट को अंतर्विष्ट करत । हुए उच्चताप सह धातुएं ****
1030	
बी	मोलीवष्ठमम, टंगस्टन, टाइटप्रियम, टंटालम, नायोबियम और राजियम धातु और धात्विक विक्षप्री प्ररूप
1031	में धात्विक मिश्रातु अपशिष्ट जिसका अंतर्गत ऐस□अपशिष्ट नहीं हैं जो प्रविष्टि ए 1050, गाल्विमिक
	स्लज**** का अधीन सूची क में विनिर्दिष्ट नहीं है ।
बी	वैधुत बिजली उत्पादना स□स्क्रैप असैम्बलियां जो स्नहन तम्न, पीसीबी या पीसीटी स□उस सीमा तक
1040	संदूषित नहीं है जो उन्हें परिसंकटमय ठहरात□हैं **
बी	मिश्रित गैर लौह धातु, भारी फ्रैक्शन स्क्रैप जिनमें अनुसूची 2 में वर्णित संघटक उस सीमा तक
1050	अंतर्विष्ट नहीं हैं जो उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमाओं का विस्तार तक हैं**
बी	धात्विक एलीमेंटल रूप में जिसका अंतर्गत चूर्ण है अपशिष्ट सिन्नयम और टासूरम***
1060	
बी	विक्षप्री प्ररूप में तांबा मिश्रातु का अपशिष्ट जब तक कि उनमें अनुसूची 2 में वर्णित संघटक उस सीमा
1070	तक अंतर्विष्ट नहीं हैं जो उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमाओं का विस्तार तक हैं**
बी	जिंक भष्म और अपशिष्ट जिसका अंतर्गत जिंक मिश्रातु विक्षप्री प्ररूप में हैं जब तक कि उनमें अनुसूची
1080	2 में वर्णित संघटक उस सीमा तक अंतर्विष्ट नहीं हैं जो उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमाओं का विस्तार
	तक हैं**
बी	अपशिष्ट बैटरियां जो मानक बैटरी विशिष्टियों का अनुरूप हैं जिसका अंतर्गत लैंड, कैडामियम या पारा का
1090	साथ बनी हुई बैटरियां नहीं हैं
बी	धातु का गलन, पिघलान□और परिशुद्ध करन□स□उद्भूत होन□वाल□धातु सहित अपशिष्ट:
1100	-कठोर जिंक स्पष्तटर**
	- जिंक जिसमें ड्रोसस अंतर्विष्ट हैं: <b>*</b> *
	-गाल्विमकृत स्त्रैप जिंक टॉप ड्रोस (>90%जैडएन)
	-गाल्विमकृत स्लैप जिंक टॉप ड्रोस (>92%जैडएन)
	- जिंक डाइकास्टिंग ड्रोस (>85%जैडएन)
	- हाट डिप गाल्विमाइजर स्लैव जिंक ड्रोस (बैच) (>92%जैडएन)
	- जिंक स्कीमिंगज (>90%जैडएन)

- -और प्रसंस्करण या आर्सेनिक, लैंड या कैडमियम अंतर्विष्ट को परिशुद्ध करन । क्या लिए तांबा प्रसंस्करण स । स्लैग\*\*\*
- -उच्च ताप सह लाइनिंग स□अपशिष्ट जिसका अंतर्गत क्रूसिबल है जो तांब□को पिघलान□स□उत्पन्न होताःहैं
- -एल्यूमिनियम स्कीमिंग (या स्कीमिंग्स) जिसका अंतर्गत लवण स्लैग नहीं है\*\*
- -टेंटालम बियरिंग स्लैग जिनमें 0.5 % स□कम टिन है\*\*\*\*

## बी वैयुत और इलैक्ट्रोनिक असैम्बलियां

1110

- इलैक्ट्रोनिक असैम्बलियां जिनमें क्याल धात् या मिश्रधात् हैं\*\*\*\*
- अपशिष्ट और स्क्रैप वैद्युत और इलझ्ट्रोनिक असैम्बिलयां (जिनका अंतर्गत मुद्रित परिपथ बोर्ड भी हैं) जिनमें एक्यूमुलष्टर और अन्य बैटरियां अंतर्विष्ट नहीं हैं जो अनुसूची क में सिम्मिलित हैं, मरकरी स्वीच, कैथोड-र□ट्यूबों स□कांच और अन्य क्रियाशील कांच और पीसीबी कैपीसिटर या जो कैडिमियम, पारा, लैड, पॉलीक्लोरिनष्टर बाइफिनाइल जैस□संघटकों स□ संदूषित नहीं है या जिनमें स□उनको उस सीमा तक हटा दिया गया है कि व□अनुसूची 2 में वर्णित किसी संघटक को उस सीमा तक नहीं रखत□हैं जो उसमें विनिर्दिष्ट संदूषण की सीमा है \*\*\*\*
- वैद्युत और इलैक्ट्रोनिक असैम्बिलयां (जिसका अंतर्गत मुद्रित पिरपथ बोर्ड, इलक्ट्रोनिक्स संघटक और ताराः हैं ) जो प्रत्यक्ष पुनः इस्तमाल का लिए किंतु रिसाइक्लिंग या अंतिम निपटान का लिए आशयित नहीं है
- वारंटी या विस्तारित वारंटी को पूरा करन□ का लिए चमकाए गए वैद्युत और इलैक्ट्रोनिक असैम्बलियां
- वैद्युत और इलैक्ट्रोनिक असैम्बलियां (जिसका अंतर्गत मुद्रित परिपथ बोर्ड, इलष्ट्रोनिक संघटक और तारा⊔नहीं हैं) जो मरम्मत का पश्चात् पुनः निर्यात का लिए आशयित हैं\*\*\*\*\*
- निर्यात की गई और मरम्मत का पश्चात् पुनः आयात की गई वैद्युत और इलैक्ट्रोनिक असैम्बलियां \*\*\*\*
- इस्तमाल किए गए वैद्युत और इलैक्ट्रोनिक असैम्बलियां (बहुल) मात्रा में नहीं; पांच स□कम या पांच का बराबर ) जिनका व्यष्टिकों द्वारा उनका व्यक्तिगत उपयोग का लिए आयात किया गया है \*\*\*\*
- निम्निलेखित सुरक्षापायों का अधीन रहता हुए इस्तमाल की गई बहु कार्य मुद्रण और कापी मशीनें (एमएफडी)\*\*\*\*\*, अर्थात्
- (i) एमएफडी का आयातकों का पास ई-अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2011 का अनुसार वैध प्राधिकरण है।
- (ii) एमएफडी का आयात क्छाल ए 3 मुद्रण आकार या उसस□अधिक का लिए अनुजात किया गया है
- (iii) एमएफडी पूर्णतया कार्यशील होंगा। और जिनकी कम साकम पांच वर्ष का जीवन शष्ट होगा

	5 5	
बी	स्पेंट उत्प्ररक जिनका अंतर्गत उत्प्ररक का रूप में उप	ग्योग किए गए तरल नहीं हैं जिनमें निम्नलिखित
1120	में स□कोई अंतर्विष्ट है:	
	पारण धातुएं जिसका अंतर्गत सूची क में दिए गए अपशिष्ट उत्प्रश्वक (व्यय किए गए उत्प्रश्वक, उपयोग किए गए तरल उत्प्रश्वक या अन्य उत्प्रश्वक) नहीं हैं	
	   स्कैंडियम	टाइटानियम
	वैनाडियम	, क्रोमियम
	मैग्नीज	लौह
	   कोबाल्ट	निक्स
	कॉपर	जिंक
	यीट्रियम	जिरकोनियम
	<b>निओबियम</b>	मोलीब्डनम
	हैफनियम	टेंटान
	<b>टंगस्ट</b> न	रीनियम
	लैथनरड्स (दुर्लभ मृदा धातुएं)	
	्र <sup>े</sup> थम्	सीरियम
	प्रैसियोडाइमियम	नियोडाइमियम
	समाप्रियम	यूरोपियम
	गैडोलिनियम	टर्बियम
	डाइस्प्रोसियम	होलमियम
	इर्बियम	थ्लियम
	यष्टरिबयम	ल्यूटेंटियम
बी	स्वच्छ व्यय किए गए बहुमूल्य वियरिंग उत्प्ररक	
1130		
बी	ठोस रूप में बहुमूल्य धातु वियरिंग अपशिष्ट जिनमें	अकार्बनिक सायनाइड का तत्व अंतर्विष्ट हैं
1140		
बी	परिक्षिप्त रूप में बहुमूल्य धातु और मिश्रधातु (स्वर्ण,	रजत, प्लिप्टिनम समूह) अपशिष्ट
1150		
बी	मुद्रित परिपथ बोर्डों का भष्मीकरण स□बहुमूल्य धातुः	भष्म (सूची एए 1150 में संबंधित प्रविष्टि को नोट
1160	करें)	
बी	फोटोग्राफिक फिल्मों क्य भष्मीकरण स□बहुमूल्य धातु	भष्म
1170		

बी	annows intermites the inferior surrent after one confirm the
	अपशिष्ट फोटोग्राफिक फिल्म जिसमें रजत हलाइड्स और धात्विक रजत अंतर्विष्ट है
1180	
बी	अपशिष्ट फोटोग्राफिक पप्तर जिसमें रजत हलाइड्स और धात्विक रजत अंतर्विष्ट है
1190	
बी	लौह और इस्पात का विनिर्माण स□उद्भूत दानद्वार स्लैग
1200	
बी	लौह और इस्पात का विनिर्माण साउद्भूत दानद्वार स्लैग जिसका अंतर्गत टाइटानियम डायऑक्साइड और
1210	वस्रियम का स्रोत का रूप में स्लैग शामिल है
बी	जिंक का उत्पादन स□स्लैग, जिस□रसायनिक रूप स□स्थिर किया गया है जिसमें उच्च लौह अंतर्वस्तु है
1220	(20 प्रतिशत स□ऊपर) और जिस□औद्योगिक विशिष्टियों का अनुसार मुख्यतः संनिर्माण का लिए
	प्रसंस्कृत किया गया है
बी	लौह और इस्पात का निर्माण स□उत्पाद स□उद्भूत मिल स्कलिंग**
1230	
बी	तांबा आक्साइड मिल-स्कल***
1240	
बी 2	अपशिष्ट जिसमें मुख्यतः अकार्बनिक संघटक हैं जिनमें धात्विक और कार्बनिक सामग्रियां अंतर्विष्ट हो
	सकती हैं
बी	गैर विक्षपित रूप में खनन संक्रियाओं स□अपशिष्ट:
2010	- प्राकृतिक ग्रफाइट अपशिष्ट
	- स्लंद अपशिष्ट
	- अभ्रक  अपशिष्ट
	- ल्यूसाइट, नप्रथालीन और नप्रथालीन साइनाइट अपशिष्ट
	- फ्ल <b>इ</b> सफर अपशिष्ट
	- फ्लूरस्पर अपशिष्ट
	- ठोस रूप में अभ्रक  अपशिष्ट जिसका अंतर्गत फाउंड्री प्रचालन में उपयोग किया गया अभ्रक नहीं हैं ।
बी	गैर विक्षप्रित रूप में कांच अपशिष्ट:
2020	-कांच का टुकड़⊔और गैर विक्षप्रित और कांच का स्क्रैप सिवाय कैथोड़ र∪ट्यूबों और अन्य उत्प्रप्रित
	कांच क्याकांच क्या टुकड़□
बी	गैर विक्षप्रित रूप में सिर्प्रामिक अपशिष्ट:
2030	सिरम्मिक अपशिष्ट और स्क्रैप (धात्विक सिरम्भिक संघटक)
	- सिर्प्रामिक आधारित तंत्
बी	अन्य अपशिष्ट जिनमें मुख्यतः अकार्बनिक संघटक विद्यमान हैं:
2040	- फ्लू गैस का डिससल्फराइजधान (एफजीडी) साउटपादित आंशिक रूप सापरिष्कृत काल्शियम सल्फाट
	-भवनों को गिरान□स□उद्भूत वालबोर्ड या प्लास्टर बोर्ड जिप्सम अपशिष्ट
	- ठोस रूप में सल्फर
	- क्रिल्शियम साइनामाइड (pH<9) स□उत्पादित चूना पत्थर
	- सोडियम, पोटाशियम, कल्शियम क्लोराइड
	, , ,
<u> </u>	

=	
	- कार्बोरेंडम (सिलिकान कार्बाइड)
	- टूटा हुआ कंकरीट
	- लीथीयम टेंटालम और लिलियम- नायोबियम जिसमें कांच का स्क्रैप अंतर्विष्ट हैं
बी	पष्टा जल का उपचार का परिणामस्वरूप और खाद्य उद्योग का प्रसंस्करण और विटामिन का उत्पादन सा
2060	उत्प्रप्रित स्पेंट कार्बन (सूची ए ए४१६० में संबंधित प्रविष्टि को नोट करें)
बी	किशयम फ्लूराइड स्लज
2070	
बी	रासायनिक उद्योग प्रसंस्करण स□उद्भूत अपशिष्ट जिप्सम सिवाय तब जब इसमें अनुसूची 2 में वर्णित
2080	कोई संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सीमाओं का विस्तार तक सांधित हों
बी	इस्पात या अलुमूनियम उत्पादन स□अपशिष्ट अनोड बट जो पद्रोलियम कोयल□या बिटुमिन कोयल□स□
2090	बन□हों और उन्हें साधारण उद्योग विशिष्टियों का अनुरूप स्वच्छ किया गया है (जिसका अंतर्गत क्लोड
	अल्काली इलप्टट्रोलिसिस स□और अन्य धातु उद्योग स□अनोड बट नहीं है)
बी	अलूमिनियम और अपशिष्ट अल्यूमिना का अपशिष्ट हाइड्राट और अलुमिना उत्पादन का गैस क्लिनिंग,
2100	फ्लूक्र्लश्चान या फिल्टरलकरण प्रक्रिया स□उद्भूत अल्यूमिना का अपशिष्ट
बी 2110	बॉक्साइट अपशिष्ट ("रष्ठ मड") (pHको 11.5 स□कम किया गया है)
बी	अपशिष्ट अम्लीय या आधारभूत घोल जिनका pH 2 स□अधिक और 11.5 स□कम है जो क्षयकारक
2120	नहीं है और अन्यथा परिसंकटमय नहीं है (सूची ए ए४१६० में संबंधित प्रविष्टि को नोट करें)
बी 3	ऐस□अपशिष्ट जिनमें मुख्यतः कार्बनिक संघटक हैं जिनमें धात्विक और अकार्बनिक सामग्रियां अंतर्विष्ट
	हो सकती हैं
बी	ठोस प्लास्टिक अपशिष्ट
3010	निम्नलिखित प्लास्टिक या मिश्रित प्लास्टिक अपशिष्ट, परंतु यह कि उन्हें अन्य अवशिष्टों का साथ
	मिश्रित नहीं किया गया है और किसी विशिष्टि का अनुसार तैयार नहीं किया गया है:
	. गैर ह्म्रोजिनीकृत पॉलिमरों और को-पॉलिमरों का स्क्रैप प्लास्टिक जिसका अंतर्गत निम्नलिखित हैं
	परंतु यह उन तक ही सीमित नहीं है
	इथलीन
	स्टाइरीन
	पॉलीप्रोपिलीन
	पॉलीइथलीन टार्फ्यसट
	एक्रिलोनाइट्राइल
	ब्युटाडीन
	<u>प</u> ॉलीएसीटल्स
	पॉलीएमाइडम
	पॉलीब्यूटीलीन टैरफ्थक्रीन
	पॉलीकार्बोनप्स
	पॉलीईथर्स
	पॉलीफिनीलीन सल्फाइडस
	एक्रिलिक पॉलीमर्स
	एल्कन्स सी १०-सी१३(प्लास्टिसाइजर)

	पॉलीयूरक्षम (सीएफसी अंतर्विष्ट नहीं)
	पॉलीसिलोक्जन्स
	पॉलीमिथल मधाकिलए
	पॉलीविनाइल एल्कोहल
	पॉलीविनाइल ब्युटीरल
	पॉलीविनाइल एसीट <b>ए</b>
	- उपचारित अपशिष्ट राजिन या सांद्रिकरण उत्पाद जिनकः अंतर्गत निम्नलिखित हैं
	यूरिया फार्नेल्डीहाइड राजिन्स
	फीनोल फार्मेल्डीहाइड राजिन्स
	मम्रामाइन फार्मेल्डीहाइड राजिन्स
	एपॉक्सी राजिन्स
	एल्किड राजिन्स
	पॉलिएमाइडस
	- निम्नलिखित फ्लोरिनिटिड पॉलीमर अपशिष्ट (जिसका अंतर्गत उपभोक्ता-पश्च अपशिष्ट नहीं हैं)
	परफ्लू आरोइथलीन प्रापिलीन
	परफ्लूओरोएल्काक्सी एल्क्नन
	पॉलीविनाइल फ्लुओराइड
	पॉलीविनाइलआइडीनफल्ओराइड
बी	कागज, कागज बोर्ड और कागज उत्पाद अपशिष्ट**
3020	निम्नलिखित सामग्रियां, परंतु यह कि व□परिसंकटमय अपशिष्टों का साथ मिश्रित नहीं हैं:
	कागज अपशिष्ट और कागज स्क्रैप या निम्नलिखित का पप्तरबोर्ड:
	<ul> <li>प्रक्षालित कागज या कागज बोर्ड या नालीदार कागज या कागज बोर्ड</li> </ul>
	• अन्य कागज या कागज बोर्ड जो मुख्यतः प्रक्षालित रसायन लुग्दी स□बन□हुए हैं और जिनका
	द्रव्य रंजित नहीं है
	<ul> <li>अन्य में निम्नलिखित शामिल हैं किंतु निम्नलिखित तक ही सीमित नहीं है</li> </ul>
	(1) लिमनिटिड पप्पर बोर्ड;
	(2) छंटाई नहीं किया गया स्क्रैप
बी3040	रबड़ अपशिष्ट***
	अन्य सामग्रियां परंतु यह कि व□अन्य अपशिष्टों का साथ मिश्रित नहीं हों :
	<ul> <li>सख्त रबड़ (अर्थात् ईबोनाइट) का अपशिष्ट और स्क्रैप अन्य रबड़ अपशिष्ट (जिसका अंतर्गत</li> </ul>
	अन्यतर विनिर्दिष्ट ऐस□अपशिष्ट नहीं हैं <b>)</b>
बी	रबड़ की अपशिष्ट छीलन और स्क्रैप****
3080	
बी	अपशिष्ट पॉलीमर ईथर और अपशिष्ट गैर परिसंकटमय मोनोमर ईथर जो पैराआक्साइड का निर्माण
3130	करन⊔में अक्षम हैं
बी3140	अपशिष्ट न्यूमैटिक टायर जिसका अंतर्गत व□नहीं हैं जिनस□स्रोत की रिकवरी, पुन: चक्रण, पुन:संग्रहण
	या प्रत्यक्षतः पुनः इस्तमाल नहीं होता है
बी 4	ऐस□अपशिष्ट जिनमें अकार्बनिक या कार्बनिक संघटक हैं

बी	अपशिष्ट जिनमें मुख्यतः जल आधारित या लद्यक्स पेंट, स्याहियां और कठोर हो गए वार्निश अंतर्विष्ट		
4010	हैं जिनमें कार्बनिक घोलक, भारी धातुएं या बायोसाइड हैं जो उस सीमा तक अंतर्विष्ट नहीं हैं जो उन्हें		
	परिसंकटमय बनात । हैं, अंतर्विष्ट नहीं हैं (सूची ए ए 4070 में संबंधित प्रविष्टि को नोट करें)		
बी	रजिंग, लष्टाप्टस, प्लास्टिसाइजर, ग्लू या एडहासिव जो सूची क में सूचीबद्ध नहीं हैं का उत्पादन,		
4020	विनिर्मिती और उपयोग स0अपशिष्ट जो घोलकों और अन्य संदूषणों स0उस सीमा तक मुक्त हैं जिसस0		
	वह अनुसूची 3 का भाग ग का लक्षणों को उपदर्शित नहीं करत□हैं		
बी	बैटरियों सहित इस्तमाल किए गए एकल प्रयोग कैमरा जो सूची क में शामिल नहीं हैं		
4030			

- \* यह सूची परिसंकटमय अपशिष्ट सीमापार परिचालन पर वम्नल अभिसमय 11 का उपाबंध पर आधारित है और इसका अंतर्गत वम्नल अभिसमय का अनुच्छद 1 का अधीन ऐस□अपशिष्ट हैं जिन्हें परिसंकटमय नहीं ठहराया गया है ।
- \*\* दश्च में वास्तविक उपयोगकर्ताओं द्वारा किसी अनुज्ञप्ति या निर्वंधन का आयातक द्वारा अनुज्ञात या धातु स्क्रैप, कागज,कागज बोर्ड और कागज अपशिष्ट उत्पाद जैसािक अनुसूची 3 का भाग ख में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड का पास वास्तविक उपयोगकर्ता का निमित्त रजिस्ट्रीकृत है,जो ऐसा आयात का ब्यौरा और वास्तविक उपयोगकर्ताओं की विशिष्टियों का साथ मात्रा सिहत राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को वास्तविक आधार पर प्रस्तुत कराा का निर्यातक द्वारा अनुज्ञात निर्यात ।
- \*\*\* पर्यावरण और वन मंत्रालय या क्राम्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड और महानिद्रधाक विद्रधा व्यापार अनुरूप्ति का पास रजिस्ट्रीकृत इकाईयों द्वारा द्रधा में पुन:चक्रण या पुन:प्रसंस्करण का लिए अनुरूपत आयात ।
- \*\*\*\* पर्यावरण और वन मंत्रालय और महानिद्रधाक विद्रधा व्यापार अनुज्ञप्ति की अनुज्ञा साद्रधा में वास्तविक उपयोगकर्ताओं द्वारा अनुज्ञात आयात ।
- \*\*\*\*\* सीमा शुल्क प्राधिकारियों द्वारा दस्तावेजों के सत्यापन के अध्यधीन पर्यावरण एवं वन मंत्रालय से अनुज्ञा प्राप्त करना अपेक्षित नहीं है ।
  अनुसूची 3 (भाग ख) में सूचीबद्ध सभी अन्य अपशिष्ट जिन्हें तारांकित (\*...) नहीं किया गया है का दक्षा में आयात क्छल पर्यावरण और वन मंत्रालय की अनुज्ञा साही किया जा सकता है ।

### टिप्पण :

(1) तांबा मल जिसमें 65 प्रतिशत स□अधिक तांबा नहीं है और लैंड और कैडिमियम क्रमश: 1.25 प्रतिशत और 0.1 प्रतिशत का बराबर या कम हैं; स्पेंट स्वच्छ धातु उत्प्रक्षक जिनमें तांबा अंतर्विष्ट है; और तांबा रिवर्ट्स, क्रक और अन्य अपशिष्ट जिनमें लैंड और कैडिमियम क्रमश: 1.25 प्रतिशत और 0.1 प्रतिशत का बराबर या कम अंतर्विष्ट है का निर्यात वार्षिक मात्रा सीमा तक जो रिजस्ट्रीकरण पत्र में उपदर्शित है तक बिना महानिद्धाक, विद्धा व्यापार अनुचित्त की अनुचा का उन इकाइयों का लिए (वास्तविक उपयोगकर्ता) अनुचात किया जाता है जो पर्यावरण और वन मंत्रालय का पास रिजस्ट्रीकृत है। तांबा रिवर्ट, क्षक और अपशिष्ट जिनमें क्रमश: लैंड और कैडिमियम क्रमश: 1.25 प्रतिशत और 0.1 प्रतिशत स□अधिक हैं निर्वधित श्रष्ट्री में हैं, जिनका आयात पर्यावरण और वन मंत्रालय का पास रिजस्ट्रीकृत इकाइयों (वास्तविक उपयोगकर्ता) द्वारा का प्रसंस्करण या

- पुन:उपयोग का प्रयोजन का लिए महानिद्रधाक विद्रधा व्यापार अनुरुप्ति की अनुरुप्ति का अधीन ही अनुरुात किया जाता है ।
- (2) विक्षप्रणीय रूप में जिंक भष्म या स्कीमिंग जिनमें जिंक 65 प्रतिशत स□अधिक है और जिनमें लैंड और कैडिमियम क्रमशः 1.25 प्रतिशत और 0.1 प्रतिशत का बराबर या कम अंतर्विष्ट है और स्पेंट स्वच्छ धातु उत्प्राक जिनमें जिंक अंतर्विष्ट है का आयात विद्या व्यापार महानिद्याक की अनुज्ञप्ति का बिना पर्यावरण और वन मंत्रालय का पास रजिस्ट्रीकृत इकाइयों (वास्तविक उपयोगकर्ता) द्वारा रजिस्ट्रीकरण पत्र में उपदर्शित वार्षिक मात्रा तक करना अनुज्ञात किया जाता है । जिंक भष्म और स्कीमिंग जिनमें लैंड और कैडिमियम क्रमशः 1.25 प्रतिशत और 0.1 प्रतिशत का बराबर या कम अंतर्विष्ट है और कठोर जिंक स्पास्टर और पीतल मल जिसमें लैंड 1.25 प्रतिशत स□ अधिक है,निबंधित श्राणी का अधीन है जिनका आयात पर्यावरण और वन मंत्रालय का पास रजिस्ट्रीकृत इकाइयों (वास्तविक उपयोगकर्ता) द्वारा क्रायल प्रसंस्करण या पुनःउपयोग का प्रयोजन का लिए महानिद्याक विद्या व्यापार अनुज्ञप्ति की अनुज्ञप्ति का अधीन ही अनुज्ञात किया जाता है" ।
- 11. उक्त नियमों की अनुसूची 3 का भाग घ का लोप किया जाएगा ।
- 12. उक्त नियमों की अनुसूची 4 क्य क्रम संख्या 18 और उसस□संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा ।
- 13. उक्त नियमों की अनुसूची 6 में,-
- 13; उक्त नियमों की अनुसूची 6 में, (क) विद्यमान शीर्ष का स्थान पर निम्नलिखित शीर्ष रखा जाएगा अर्थात् :-

## "आयात का लिए परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट";

(ख) क्रम संख्या 30 और उसस । संबंधित प्रविष्टियों का पश्चात् निम्नलिखित क्रम संख्या और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात् :-

<b>"</b> 31	बी 3065	प्राणि या वनस्पति उद्भव की अपशिष्ट खाद्य वसा और ताम
		(अर्थात् तलन□का तक्क) परंतु यह कि वह अनुसूची 3 भाग ग का
		लक्षणों को उपदर्शित नहीं करत हों।
32	वाई 47	घरासू अवशिष्टों का भष्मीकरण साउद्भूत अपशिष्ट ।" ।

14. उक्त नियमों का प्ररूप 16 में विद्यमान शीर्ष का स्थान पर निम्नलिखित शीर्ष रखा जाएगा, अर्थात्:—
"धातु स्क्रैप और कागज, कागज बोर्ड और कागज उत्पाद अपशिश्ट जो अनुसूची 3, भाग ख में तारांक
(\*\*) के साथ सूचीबद्ध किए गए हैं के व्यापारियों के रिजस्ट्रीकरण के लिए प्ररूप ।"

[सं 23-16/200**9-**एचएसएमडी] मनिन्दर सिंह, संयुक्त सचिव

टिप्पणः मूल नियम भारत का राजपत्र, असाधारण, भाग II, खंड 3, उपखंड (ii) में का.आ. सं. 2265(अ), तारीख 24 सितंबर, 2008 द्वारा प्रकाशित किए गए था और तत्पश्चात निम्नलिखित द्वारा संशोधित किए गए:-

- **1.** का.आ. **1**799**(अ),** तारीख 2**1** जुलाई 2009
- 2. का.आ. 2447(अ), तारीख 23 सितम्बर, 2009
- **3.** का.आ. 710(अ), तारीख 30 मार्च, **20**10
- **4.** का.आ. **1**996 **(अ),** तारीख **1**3 अगस्त 2010

## MINISTRY OF ENVIRONMENT AND FORESTS NOTIFICATION

New Delhi, the 14th October, 2013

**S.O.** 3100(E) .—The following draft notification which the Central Government proposes to issue, in exercise of the powers conferred by sections 6, 8 and 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), for making certain amendments in the Hazardous Wastes (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules, 2008, issued vide number S.O.2265(E), dated the 24th September, 2008, is hereby published as required under sub-rule (3) of rule 5 of the Environment (Protection) Rules, 1986 for the information of the public likely to be affected thereby and notice is hereby given that the said notification will be taken into consideration by the Central Government on or after the expiry of sixty days from the date on which copies of this notification as published in the Gazette of India are made available to the public;

Any person interested in making any objection or suggestion on the proposals contained in the draft notification may do so in writing within the period so specified through post to the Secretary, Ministry of Environment and Forests, Paryavaran Bhawan, CGO Complex, Lodi Road, New Delhi-110003 or electronically at email address: <a href="mailto:chhanda\_c@hotmail.com">chhanda\_c@hotmail.com</a>, <a href="mailto:shruti.rai@nic.in">shruti.rai@nic.in</a>.

#### **Draft Notification**

- **S.O.** (E) .—In exercise of the powers conferred by sections 6,8 and 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), the Central Government hereby makes the following rules further to amend the Hazardous Wastes (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules, 2008, namely:-
- 1. (1) These rules may be called the Hazardous Wastes (Management, Handling and Transboundary Movement) Amendment Rules, 2013.
  - (2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.
  - 2 In the Hazardous Wastes (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules, 2008 (hereinafter referred to as the said rules), in rule 1, in sub-rule (1), after the word "Hazardous", the words "and Other" shall be inserted.
  - 3. In the said rules, in rule 3, in sub-rule (1), in clause (ra), for the word and letter 'Part D', the word and letter 'Part B' shall be substituted.
  - 4. In the said rules, in rule 3, in sub-rule (1), after clause(ze), the following clause shall be inserted, namely:
    "(zea) "waste" means materials that are not products or by-products, for which the generator has no
    further use for the purposes of production, transformation or consumption and which is to be disposed of.

Explanation: for the purposes of this clause:

- (i) Waste includes the materials that may be generated during the extraction of raw materials, the processing of raw materials into intermediates and final products, the consumption of final products, and through other human activities; residuals, recycled or reused at the place of generation as a part of process are excluded.
- (ii) By-product means a material that is not solely or separately produced by the production process but gets produced in the process and is used as such.
- 5. In the said rules, in rule 3, in sub-rule (1), in clause(l), for sub-clauses (ii) and (iii), the following sub-clauses shall be substituted, namely:-
  - "(ii) waste having equal to or more than the concentration limits specified for waste constituents in class A and B of Schedule-II or any of the characteristics as specified in class C of Schedule-II, and
  - (iii) wastes specified in Part A of the Schedule-III in respect of import or export of such wastes in

accordance with rules 12, 13 and 14 or the wastes other than those specified in Part A if they possess any of the hazardous characteristics specified in Part C of that Schedule.".

- 6. In the said rules, in rule 8,-
- (a) for sub-rule (8), the following sub-rule shall be substituted, namely:-
  - "(8) Every trader desirous of import of metal scrap and paper, paper board and paper product wastes as listed in Schedule III Part B under \*\* category may make an application in Form 16 to any of the State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees.";
- (b) for sub-rule (10), the following sub-rule shall be substituted, namely:-
  - "(10) The registered trader shall be required to submit details of such import particulars of the actual users along with quantities to the concerned State Pollution Control Board or Pollution Control Committee on annual basis and registration shall be liable for cancellation on failure to furnish such details:

Provided that the registration granted to the trader shall not be cancelled unless he has been given a reasonable opportunity of hearing."

- 7. In the said rules, in rule 13, for sub-rule (4), the following sub-rule shall be substituted, namely:-
  - "(4) No import of the hazardous wastes specified in Schedule VI shall be permitted. The export of hazardous wastes specified in Schedule VI shall be permitted with Prior Informed Consent from exporting and importing countries.".

In the said rules, in rule 16,-

- (a) for sub-rule (1), the following sub-rule shall be substituted, namely:-
  - "(1) A person intending to import or transit for trans-boundary movement of hazardous and other wastes specified in Schedule-III shall apply in Form 7 and Form 8 to the Central Government for the proposed import wherever applicable, together with the Prior Informed Consent, whichever applicable and shall send a copy of the application, simultaneously, to the concerned State Pollution Control Board to enable them to send their comments and observations, if any, to the Ministry of Environment and Forests within a period of thirty days.";
- (b) for proviso to sub-rule (5), the following proviso shall be substituted, namely:-

"Provided that the Port or Customs authorities shall, in case of import of metal scrap, paper waste and other wastes covered under Basel numbers B1010, B1040, B1050, B1100, B1230 and B3020 as specified in Part B of the Schedule III, ensure that shipment is accompanied by the Movement Document in Form 9 and preshipment inspection certificate issued by the inspection agency certified by the exporting country or the inspection and certification agency approved by the Director General of Foreign Trade.";

- (c) for sub-rule (6A), the following sub-rule shall be substituted, namely:-
  - "(6A) Nothing contained in sub-rule (6), shall apply to the metal scrap, paper waste and other wastes covered under the Basel numbers B1010, B1040, B1050, B1100, B1230 and B3020 as specified in Part B of the Schedule III.";
- (d) after sub-rule (8), the following sub-rules shall be inserted, namely:-
  - "(9) Prior to clearing of consignment of electrical and electronic assemblies, re-import after repair or reexport after repair, the Customs authorities shall verify the identification established as per the provisions

of the Customs Act, 1962, so as to ensure that the assemblies being re-imported or re-exported are the same.

- (10) Prior to clearing of consignment of used multi-function print and copying machines (MFDs) destined for direct re-use, the Custom authorities shall verify—
  - (i) importers of MFDs have valid authorisation as per the e-waste (Management and Handling) Rules, 2011.
  - (ii) MFDs import permitted only for print sizes of A3 and above.
  - (iii) MFDs shall be fully functional having a residual life of minimum five years.
  - (iv) MFDs shall be free of any transit damage and shall be in usable condition.
  - (v) that the importers have filed the annual returns to the concerned State Pollution Control Boards/Pollution Control Committees".
- 9. In the said rules, for Schedule II, the following Schedule shall be substituted, namely:—

#### **SCHEDULE II**

[See rule 3 (1)]

#### List of Waste Constituents with Concentration Limits

Class A: Based on Leachable concentration

No. Constituents		Concentration in mg/l
A 1	Antimony	0.6
A 2	Arsenic	5
A 3 Barium		100
A 4 Beryllium		5
A 5	Cadmium	1
A 6	Chromium	5
A 7	Copper	150
A 8	Fluoride	150
A 9	Lead	5
A 10	Mercury	0.2
A 11	Selenium	1
A 12	Silver	5
A 13	Zinc	500
A 14	Nitrate as N	1000
A 15	Cyanide	5
A 16		
A 17	Benzene 0.5	
A 18	Carbon tetrachloride	0.5
A 19	Chlorobenzene	100
A 20	Chloroform	6
A 21	1,4-Dichlorobenzene	7.5
A 22	1,2-Dichloroethane	0.5
A 23	1,1-Dichloroethylene	0.7
A 24	Methyl ethyl ketone	200
A 25	Tetrachloroethylene	0.7
A 26	Trichloroethylene	0.5
A 27	Vinyl chloride	0.2
A 28	Cresol (o-, m-, p-)	200
A 29	9 2,4-Dinitrotoluene 0.13	
A 30	Hexachlorobenzene	0.13

A 31 Hexachlorobutadiene		0.5
A 32	Hexachloroethane	3
A 33	Nitrobenzene	2
A 34 Phenol		0.2
A 35	Pentachlorophenol	100
A 36	Pyridine	5
A 37	2,4,5-Trichlorophenol	400
A 38	2,4,6-Trichlorophenol	2
A 39	Naphthalene*	5
A 40	Benzo (a) Pyrene	0.07
A 41	Aldrin, Dieldrin	0.07
A 42	Chlordane	0.03
A 43	Dichlorodiphenyltrichloroethane	3
	(DDT),	
	Dichlorodiphenyldichloroethylene	
	(DDE),	
	Dichlorodiphenyldichloroethane	
	(DDD)	
A 44	2,4-Dichlorophenoxyacetic acid	10
	(2,4-D)	
A 45	Endrin	0.02
A 46	Heptachlor	0.008
A 47	Lindane	0.4
A 48	Methoxychlor	10
A 49	Toxaphene	0.5
A 50	2,4,5-TP (Silvex)	1
A 51	Malathion	19

## Class: B Based on Total concentration (wet weight)

S. No.	Constituent	Concentration in mg/kg
B 1	Molybdenum	3500
B 2	Nickel	2000
В 3	Vanadium	2400
B 4	Sulphides	20000
В 5	Thallium	50
В 6	Hydrazine(s)	5000
В 7	Cobalt	8000
B 8	Sulphur	50000
В 9	Anthracene	50
B 10	Phenthrene*	50
B 11	Total Hydrocarbon*	50000
B 12	Dioxin (2,3,7,8-	0.01 TEQ
	Tetrachlorodibenzodioxin)	
	(TCDD)	
B 13	Kepone	21
B 14	Mirex	21

<sup>\*</sup>The only wastes to be tested are wastes or contaminated soils containing complex mixtures of polyaromatic hydrocarbons such as coal tar and creosote or as specified in writing by State Pollution Control Boards/Pollution Control Committees concerned.

## **CLASS - C Characteristics**

Apart from the concentration limit given above, the wastes have to be classified as hazardous waste if the waste exhibits any of the following characteristics due to the presence of any hazardous constituents.

**Class C1: Flammable-** A waste exhibits the characteristic of flammability or ignitability if a representative sample of the waste has any of the following properties, namely:-

- (i) Flammable liquids, or mixture of liquids, or liquids containing solids in solution or suspension (for example, paints, varnishes, lacquers etc. but not including substances or wastes otherwise classified on account of their dangerous characteristics), which give off a flammable vapour at temperature less than 60°C. This flash point shall be measured as per ASTM D93-99 closed-cup test method.
- (ii) It is not a liquid and is capable, under standard temperature and pressure, of causing fire through friction, absorption of moisture or spontaneous chemical changes and, when ignited, burns vigorously and persistently creating a hazard.
- (iii) #It is an ignitable compressed gas.
- (iv) #It is an oxidizer. An oxidizer for the purpose of this characterisation is a substance such as a chlorate, permanganate, inorganic peroxide, or a nitrate, that yields oxygen readily to stimulate the combustion of organic matter.

**Class C2: Corrosivity** –A solid waste exhibits the characteristic of corrosivity if a representative sample of the waste has either of the following properties, namely:-

- (i) It is aqueous and has a pH less than or equal to 2 or greater than or equal to 12.5.
- (ii) It is a liquid and corrodes steel (SAE 1020) at a rate greater than 6.35 mm per year at a test temperature of  $55\,^{\circ}$ C.
- (iii) #It is not aqueous and, when mixed with an equivalent weight of water, produces a solution having a pH less than or equal to 2 or greater than or equal to 12.5.
- (iv) #It is not a liquid and, when mixed with an equivalent weight of water, produces a liquid that corrodes steel(SAE1020) at a rate greater than 6.35 mm per year at a test temperature of 55 °C.

Bureau of Indian Standard 9040 C method for pH determination and NACE TM 01 69 1110A method for corrosivity towards steel (SAE1020) to establish the corrosivity characteristics shall be adopted.

**Class C3: Reactivity or Explosive**-A solid waste exhibits the characteristic of reactivity if a representative sample of the waste has any of the following properties, namely:-

- (i) It is normally unstable and readily undergoes violent change without detonating.
- (ii) It reacts violently with water or forms potentially explosive mixtures with water.
- (iii) #When mixed with water, it generates toxic gases, vapours or fumes in a quantity sufficient to present a danger to human health or the environment.
- (iv) #It is a cyanide or sulphide bearing waste which, when exposed to pH conditions between 2 and 12.5, can generate toxic gases, vapours or fumes in a quantity sufficient to present a danger to human health or the environment.
- (v) It is capable of detonation or explosive reaction if it is subjected to a strong initiating source or if heated under confinement.
- (vi) #It is readily capable of detonation or explosive decomposition or reaction at standard temperature and pressure.
- (vii) It is a forbidden explosive.

Class C4: Toxicity- A solid waste exhibits the characteristic of toxicity if,

(i) the concentration of the waste constituents listed in Class A and B (of this schedule-II) are equal to or

- more than the permissible limits prescribed therein.
- (ii) it has been shown through experience or by any standard reference test- method to pose a hazard to human health or environment because of its carcinogenicity, mutagenecity, endocrine disruptivity, acute toxicity, chronic toxicity, bio-accumulative properties or persistence in the environment.

#### Note:

- (1) The leachate from the waste shall be extracted as per US EPA 1311 method for Toxicity Characteristic Leaching Procedure (TCLP).
- (2) The concentration of the individual constituents shall be determined as per the manual for characterisation and analysis of hazardous waste published by Central Pollution Control Board and in case the method is not covered in the said manual, suitable reference method may be adopted for measurement.
- (3) The hazardous constituents to be analysed in the waste shall be relevant to the nature of the industry and the materials used in the process.
- 8. In the said rules, in Schedule III, for Part B, the following Part shall be substituted, namely:-

List of Other Wastes applicable for Import and Export and not Requiring Prior Informed Consent

[Annex IX of the Basel Convention\*]

"PART B

[Annex IX of the Basel Convention*]			
Basel No.	Description of Wastes		
B1	Metal and metal-bearing wastes		
B 1010	Metal and metal-alloy wastes in metallic, non-dispersible form:		
	- Precious metals (gold, silver, platinum)**		
	- Iron and steel scrap**		
	- Nickel scrap**		
	- Aluminum scrap**		
	- Zinc scrap**		
	- Tin scrap**		
	- Tungsten scrap**		
	- Molybdenum scrap**		
	- Tantalum scrap**		
	- Cobalt scrap**		
	- Bismuth scrap**		
	- Titanium scrap**		
	- Zirconium scrap**		
	- Manganese scrap **		
	- Germanium scrap**		
	- Vanadium scrap **		
	- Hafnium scrap**		
	- Indium scrap**		
	- Niobium scrap**		
	- Rhenium scrap**		
	- Gallium scrap**		
	- Magnesium scrap**		
	- Copper scrap**		
	- Thorium scrap		
	- Rare earths scrap		
	- Chromium scrap**		
B 1020	Clean, uncontaminated metal scrap, including alloys, in bulk finished form (sheet, plates, beams, rods, etc.), of:		
	1000, 000, , 01		

	- Antimony scrap****
	- Cadmium scrap
	- Lead scrap (excluding lead acid batteries)
	- Tellurium scrap****
B 1030	Refractory metals containing residues****
B 1031	Molybdenum, tungsten, titanium, tantalum, niobium and rhenium metal and metal alloy wastes in metallic dispersible form (metal powder), excluding such wastes as specified in list A under entry A1050, Galvanic sludges****
B 1040	Scrap assemblies from electrical power generation not contaminated with lubricating oil, PCB or PCT to an extent to render them hazardous**
B 1050	Mixed non-ferrous metal, heavy fraction scrap, not containing any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein**
B 1060	Waste selenium and tellurium in metallic elemental form including powder****
B 1070	Waste of copper and copper alloys in dispersible form, unless they contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein***
B 1080	Zinc ash and residues including zinc alloys residues in dispersible form unless they contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein***
B 1090	Waste batteries conforming to a standard battery specification, excluding those made with lead, cadmium or mercury****
B 1100	Metal bearing wastes arising from melting, smelting and refining of metals:
	- Hard Zinc Spelter**
	- Zinc-containing drosses: **
	~ Galvanizing slab zinc top dross (>90% Zn)
	~ Galvanizing slab zinc bottom dross (>92% Zn)
	~ Zinc die casting dross (>85% Zn)
	~ Hot dip galvanizers slab zinc dross (batch) (>92% Zn) ~ Zinc skimmings (>90%Zn)
	-Slags from copper processing for further processing or refining containing arsenic, lead or cadmium***
	- Slags from precious metals processing for further refining**
	- Wastes of refractory linings, including crucibles, originating from copper smelting
	- Aluminum skimmings (or skims) excluding salt slag**
	-Tantalum-bearing tin slags with less than 0.5% tin****
B 1110	Electrical and electronic assemblies
	- Electronic assemblies consisting only of metals or alloys****
	- Waste and scrap electrical and electronic assemblies (including printed circuit boards) not containing components such as accumulators and other batteries included on list A, mercury-switches, glass from cathode-ray tubes and other activated glass and PCB-capacitors, or not contaminated with constituents such as cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) or from which these have been removed, to an extent that they do not possess any of the constituents mentioned in Schedule II to the extent of concentration limits specified therein ****
	- Electrical and electronic assemblies (including printed circuit boards, electronic components and wires) destined for direct reuse and not for recycling or final disposal
	- Refurbished electrical and electronic assemblies to service warranty or extended warranty

	- Electrical and electronic assemblies (including printed circuit boards, electronic		
	components and wires) destined for repair and to be re-exported after repair****		
	- Electrical and electronic assemblies exported for repair abroad and re-imported after		
	- Electrical and electronic assemblies exported for repair abroad and re-imported a repair****		
	<u> </u>		
	- Used electrical and electronic assemblies (not in bulk; quantity less than or equa		
	five) imported by the individuals for their personal use****		
	Head multifunction maint and annulus marking (ACD) \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		
	- Used multifunction print and copying machines (MFDs)**** subject to following		
	safeguards, namely:		
	(i) Importers of MFDs have valid authorisation as per the e-waste (Management and		
	Handling) Rules, 2011.		
	(ii) MFDs import permitted only for print sizes of A3 and above.		
	(iii) MFDs shall be fully functional having a residual life of minimum five years.		
	(iv) MFDs shall be free of any transit damage and shall be in usable condition.		
	(v) Importers of MFDs shall submit the annual returns to the concerned State Pollution		
	Control Board/Pollution Control Committee.		
	Note: The policy for free trade for multifunction print and copying machine to be reviewed		
D1120	once the MFDs are domestically manufactured.		
B1120	Spent catalysts excluding liquids used as catalysts, containing any of:		
	Transition metals, excluding waste catalysts (spent catalysts, liquid used catalysts or other		
	catalysts) on list A:		
	Scandium Titanium		
	Vanadium Chromium		
	Manganese Iron		
	Cobalt Nickel		
	Copper Zinc		
	Yttrium Zirconium		
	Niobium Molybdenum		
	Hafnium Tantalum		
	Tungsten Rhenium		
	Lanthanaides (rare earth metals):		
	Lanthanum Cerium		
	Praseodymium Neodymium		
	Samarium Europium		
	Gadolinium Terbium		
	Dysprosium Holmium		
	Erbium Thulium		
	Ytterbium Lutetium		
B 1130	Cleaned spent precious metal bearing catalysts		
B 1140	Precious metal bearing residues in solid form which contain traces of inorganic cyanides		
B 1150	Precious metals and alloy wastes (gold, silver, the platinum group) in a dispersible form		
B 1160	Precious-metal ash from the incineration of printed circuit boards (note the related entry on list A		
	A1150)		
B 1170	Precious metal ash from the incineration of photographic film		
B 1180	Waste photographic film containing silver halides and metallic silver		
B 1190	Waste photographic paper containing silver halides and metallic silver		
B 1200	Granulated slag arising from the manufacture of iron and steel		
B 1210	Slag arising from the manufacture of iron and steel including slag as a source of Titanium		
	dioxide and Vanadium		
B 1220	Slag from zinc production, chemically stabilised, having a high iron content (above 20%) and		
	processed according to industrial specifications mainly for construction		
B 1230	Mill scaling arising from manufacture of iron and steel**		
B 1240	Copper Oxide mill-scale***		
	11 The state of th		

B 2	Wastes containing principally inorganic constituents, which may contain metals and organic materials
B 2010	Wastes from mining operations in non-dispersible form:
	- Natural graphite waste
	- Slate wastes
	- Mica wastes
	- Leucite, nepheline and nepheline syenite waste
	- Feldspar waste
	- Fluorspar waste
	- Silica wastes in solid from excluding those used in foundry operations
B 2020	Glass wastes in non-dispersible form:
	- Glass cullets and other wastes and scrap of glass except activated glass cullets from cathode
	ray tubes and other activated glasses
B 2030	Ceramic wastes in non-dispersible form:
	Cermet wastes and scrap (metal ceramic composites)
	- Ceramic based fibres
7.2040	
B 2040	Other wastes containing principally inorganic constituents:
	- Partially refined calcium sulphate produced from flue gas
	desulphurisation (FGD)
	- Waste gypsum wallboard or plasterboard arising from the demolition of buildings
	- Sulphur in solid form
	- Limestone from production of calcium cyanamide (pH<9)
	- Sodium, potassium, calcium chlorides
	<ul><li>Carborundum (silicon carbide)</li><li>Broken concrete</li></ul>
	- Lithium tantalum and Lillium-niobium containing glass scrap
B 2060	Spent activated carbon resulting from the treatment of potable water and processes of the food
	industry and vitamin production (note the related entry on list A A4160)
B 2070	Calcium fluoride sludge
B 2080	Waste gypsum arising from chemical industry processes unless it contains any of the constituents
	mentioned in Schedule II to the extent of concentration limits specified therein
B 2090	Waste anode butts from steel or aluminium production made of petroleum coke or bitumen and
	cleaned to normal industry specifications (excluding anode butts from chlor alkali electrolyses
	and from other metallurgical industry)
B 2100	Waste hydrates of aluminum and waste alumina and residues from alumina production, arising
	from gas cleaning, flocculation or filtration process
B 2110	Bauxite residue ("red mud") (pH moderated to less than 11.5)
B 2120	Waste acidic or basic solutions with a pH greater than 2 and less than 11.5, which are not
	corrosive or otherwise hazardous (note the related entry on list A A4090)
В 3	Wastes containing principally organic constituents, which may contain metals and
	inorganic materials
B 3010	Solid plastic waste
	The following plastic or mixed plastic waste, provided they are not mixed with other
	wastes and are prepared to a specification:
	wastes and are prepared to a specification.
	<ul> <li>Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following:</li> </ul>
	minited to the following .

	Ethylana		
	Ethylene		
	Styrene		
	Polypropylene		
	polyethylene terephthalate		
	Acrylonitrile		
	Butadiene		
	Polyacetals		
	Polyamides		
	polybutylene tere-phthalate		
	Polycarbonates		
	Polyethers		
	polyphenylene sulphides		
	acrylic polymers		
	alkanes C10-C13 (plasticiser)		
	polyurethane (not containing CFC's)		
	Polysiloxanes		
	polymethyl methacrylate		
	polyvinyl alcohol		
	polyvinyl butyral		
	Polyvinyl acetate		
	- Cured waste resins or condensation products including the following:		
	urea formaldehyde resins		
	phenol formaldehyde resins		
	melamine formaldehyde resins		
	epoxy resins		
alkyd resins			
	polyamides		
	- The following fluorinated polymer wastes (excluding post-consumer wastes):		
	Perfluoroethylene/ propylene		
	Perfluoroalkoxy alkane		
	Metafluoroalkoxy alkane		
	polyvinylfluoride		
	polyvinylidenefluoride		
B 3020	Paper, paperboard and paper product wastes**		
2 0020	Tupos, puposocial and pupos product wastes		
	The following materials, provided they are not mixed with hazardous wastes:		
	Waste and scrap of paper or paperboard of:		
	unbleached paper or paperboard or of corrugated paper or paperboard		
	• other paper or paperboard, made mainly of bleached chemical pulp, not		
	coloured in the mass		
	• paper or paperboard made mainly of mechanical pulp (for example		
	newspapers, journals and similar printed matter)		
	• other, including but not limited to		
	1) laminated paperboard		
	2) unsorted scrap.		
B 3040	Rubber Wastes***		
D 5070	The following materials, provided they are not mixed with other wastes:		
	<ul> <li>waste and scrap of hard rubber (e.g., ebonite)</li> </ul>		
	<ul> <li>other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere)</li> </ul>		
	- other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere)		
B 3080	Waste parings and scrap of rubber****		
B 3130	Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides		

B 3140	Waste pneumatic tyres, excluding those which do not lead to resource recovery, recycling,
	reclamation or direct reuse
B4	Wastes which may contain either inorganic or organic constituents
B 4010	Wastes consisting mainly of water-based or latex paints, inks and hardened varnishes not
	containing organic solvents, heavy metals or biocides to an extent to render them hazardous
	(note the related entry on list A A4070)
B 4020	Wastes from production, formulation and use of resins, latex, plasticisers, glues or adhesives, not
	listed on list A, free of solvents and other contaminants to an extent that they do not exhibit Part
	C of Schedule 3 characteristics
B 4030	Used single-use cameras, with batteries not included on list A

- \* This list is based on Annexure IX of the Basel Convention on Transboundary Movement of Hazardous Wastes and comprises of wastes not characterized as hazardous under Article-I of the Basel Convention.
- \*\* Import permitted in the country by the actual users without any license or restriction or by importers of metal scrap and paper, paper board and paper product wastes as listed in Schedule III Part B registered with the State Pollution Control Board on behalf of the actual user who shall furnish the details of such import and particulars of the actual users along with quantities to the concerned State Pollution Control Board on an annual basis.
- \*\*\* Import permitted in the country for recycling or reprocessing by units registered with the Ministry of Environment and Forests or Central Pollution Control Board and having Director General of Foreign Trade license.
- \*\*\*\* Import permitted in the country by the actual users with the Ministry of Environment and Forests permission and Director General of Foreign Trade license.
- \*\*\*\*\* No permission required from Ministry of Environment and Forests subject to verification of documents by the Custom authorities.

All other wastes listed in this Schedule-III (Part-B) having no 'Asterisk/s' (\*...) can only be imported into the country with the permission of the Ministry of Environment and Forests.

#### Note:

- (1) Copper dross containing copper greater than 65% and lead and Cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively; spent cleaned metal catalyst containing copper; and copper reverts, cake and residues containing lead and cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively are allowed for import without Director General of Foreign Trade license to units (actual users) registered with the Ministry of Environment and Forests upto an annual quantity limit indicated in the registration letter. Copper reverts, cake and residues containing lead and cadmium greater than 1.25% and 0.1% respectively are under restricted category for which import is permitted only against Director General of Foreign Trade license for the purpose of processing or reuse by units registered with the Ministry of Environment and Forests (actual users).
- (2) Zinc ash or skimmings in dispersible form containing zinc more than 65% and lead and cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively and spent cleaned metal catalyst containing zinc are allowed for import without Director General of Foreign Trade license to units registered with the Ministry of Environment and Forests (actual users) upto

an annual quantity limit indicated in registration letter. Zinc ash and skimmings containing less than 65% zinc and lead and cadmium equal to or more than 1.25% and 0.1% respectively and hard zinc spelter and brass dross containing lead greater than 1.25% are under restricted category for which import is permitted against Director General of Foreign Trade license and only for purpose of processing or reuse by units registered with the Ministry of Environment and Forests (actual users)".

- 11. In the said rules, in Schedule III, 'Part D' shall be omitted.
- 12. In the said rules, in Schedule IV, the serial number 18 and entries relating thereto shall be omitted.
- 13. In the said rules, in Schedule VI,-
  - (a) for the existing heading, the following heading shall be substituted, namely:-

## "Hazardous and Other Wastes for Import";

(b) after serial number 30 and the entries relating thereto, the following serial numbers and entries shall be added, namely:-

"31.	B 3065	Waste edible fats and oils of animal or vegetables origin (e.g. frying oil), provided
		they do not exhibit the Schedule III Part C characteristics
32.	Y 47	Residues arising from the incineration of household wastes.".

14. In the said rules, in Form 16, for the existing title, the following title shall be substituted, namely:"FORM FOR REGISTRATION OF TRADERS OF METAL SCRAP AND PAPER, PAPER BOARD
AND PAPER PRODUCT WASTES AS LISTED IN SCHEDULE III, PART B WITH ASTERISKS
(\*\*)."

[ No. 23-16/2009- HSMD]

MANINDER SINGH, Jt. Secy.

Note. The principal rules were published in the Gazette of India, Extraordinary,

Part-II, Section 3, Sub-section (ii) *vide* number S.O. 2265(E), dated the 24<sup>th</sup> September, 2008 and subsequently amended *vide*:-

- 1. S.O. 1799 (E), dated the 21<sup>st</sup> July, 2009;
- 2. S.O. 2447 (E), dated the 23<sup>rd</sup> September, 2009;
- 3. S.O. 710 (E), dated the 30<sup>th</sup> March, 2010; and
- 4. S.O. 1996 (E), dated the 13<sup>th</sup> August, 2010.